TECNAN
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS, S.L.
THINK BIG, ACT NANO!
“Safety practices on nanoproducts development and industrial manufacturing”
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS S.L.
(TECNAN)
MADRID - 10/11/2011

TECNAN

- **Constitución**: Diciembre 2007, por parte del Centro Tecnológico LUREDERRA

- **Actividad**: Producción y comercialización a escala industrial de nanopartículas avanzadas para aplicaciones multisectoriales así como otros productos basados en ellas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- **Gran versatilidad en la oferta de productos customizados para aplicaciones específicas.**
- **Tecnologías avanzadas para producciones a escala industrial.**
- **Muy activa en I+D: Continua evolución en sus productos/procesos y participación en proyectos de largo alcance (internos / cliente).**
- **Presencia en los más importantes eventos y ferias relacionadas con nanotecnología: NANOTECH Japón, Imaginenano, Rusnanotech, EuroNanoForum, Comité Técnico de Normalización AEN/GET15…**
- **Distribución global de productos con colaboradores en Japón, Corea, EEUU, Alemania, Rusia, Brasil e Irán entre otros.**

LÍNEA DE PRODUCTOS

TECNAN
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS, S.L.

1. NANOPARTÍCULAS EN POLVO:

- NANOPARTÍCULAS SIMPLES
- NANOPARTÍCULAS COMPLEJAS

2. DISPERSIONES:

Suministro de nanopartículas en formato líquido, dispersas en diferentes medios y concentraciones adaptadas y customizadas, para facilitar al cliente la inserción de nuestros nanomateriales en sus procesos y/o productos.

3. TECNADIS – NANOPRODUCTOS DE USO FINAL:

Gama de productos basados en dispersiones avanzadas de nanopartículas producidas en la propia empresa, listos para ser aplicados directamente sobre diferentes sustratos.

TECNADIS PRS

TECNADIS GWR

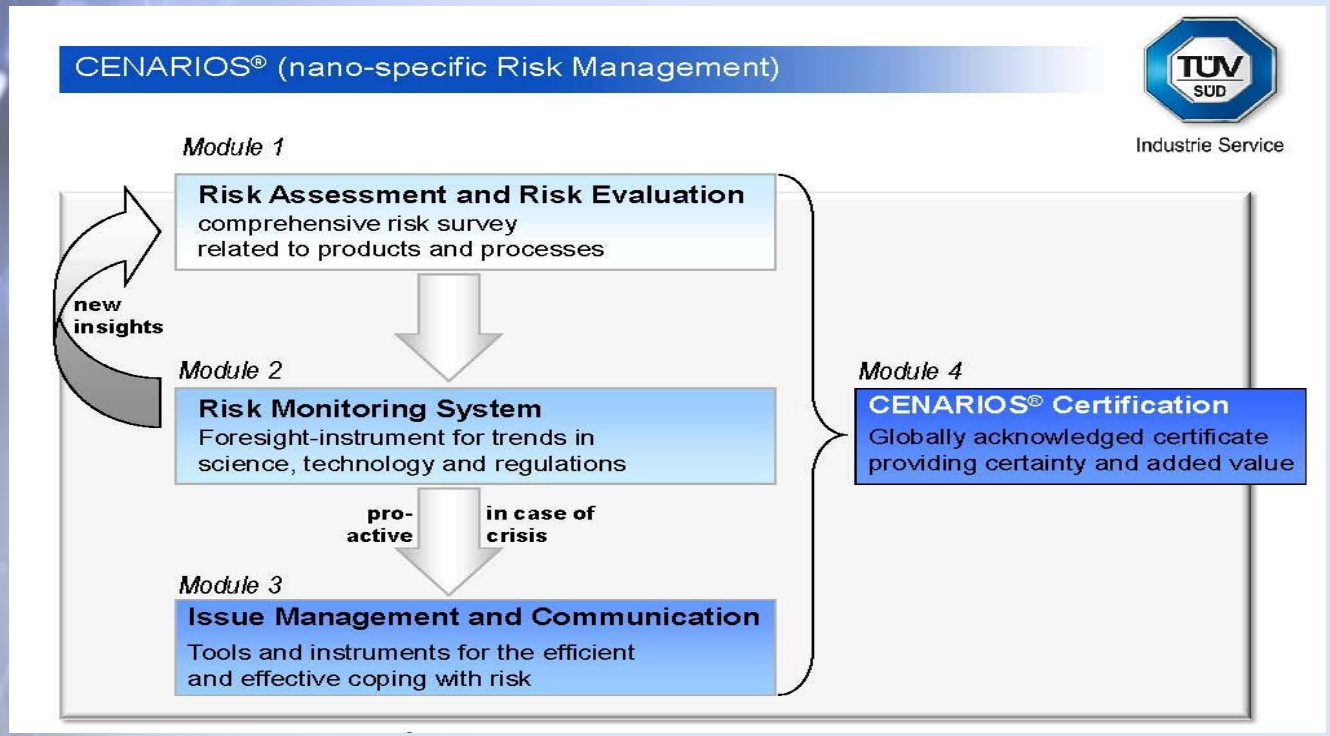
TECNADIS GLS

BUENAS PRÁCTICAS

1) Implantación Sistema de Gestión CENARIOS ®

- *Certifiable Nanospecific Risk Management and Monitoring System:* Primer sistema de gestión certificable desarrollado a nivel mundial para la gestión del riesgo en nanotecnología desde el punto de vista del proceso y producto – *TÜV-SÜD & The Innovation Society Ltd:*

  - Detección y Evaluación de riesgos potenciales
  - Monotorización de dichos riesgos
  - Implantación, Gestión y Comunicación de medidas preventivas y correctivas
  - Certificación y auditorías de seguimiento



BUENAS PRÁCTICAS

1) Implantación Sistema de Gestión CENARIOS ®

- TECNAN S.L. → Primera empresa española en su implantación y certificación (finales del 2012).

- Objetivo: Comprender de manera exhaustiva los riesgos técnico-económicos de la producción industrial de nanopartículas y productos basados en éstas, realizando una medición de los mismos desde el punto de vista de toxicidad, regulaciones, actitud del usuario final, etc.

- Colaboración entre TECNAN – LUREDERRA – TÜV-SÜD bajo el marco del proyecto europeo del FP7 “ADVANCE-FSP”.

VII PROGRAMA MARCO DE LA UE

"LARGE SCALE PRODUCTION OF TAILORED NANO-OXIDES BY ADVANCED, HIGH-OUTPUT, HIGH-VERSATILITY FLAME SPRAY PYROLYSIS"
(ADVANCE-FSP)

LÍDER O COORDINADOR: **CENTRO TECNOLÓGICO LUREDERRA (ESPAÑA)**

SOCIOS:
- ***TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS S.L. (ESPAÑA)***
- BILDU LAN S.COOP. (ESPAÑA)
- EIDGENÖSSISCHE TECHNISCHE HOCHSCHULE ZÜRICH (SUIZA)
- UNIVERSITÄT BREMEN (ALEMANIA)
- NATIONAL TECHNICAL UNIVERSITY OF ATHENS (GRECIA)
- ENGINEERING SURFACES LTD (REINO UNIDO)
- KINGSTON UNIVERSITY (REINO UNIDO)
- VTT TECHNICAL RESEARCH CENTRE (FINLANDIA)
- HECHT ANLAGENBAU GMBH (ALEMANIA)
- **TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH (ALEMANIA)**
- JOHNSON MATTHEY PLC (REINO UNIDO)

PRESUPUESTO TOTAL: **4.289.871 €**
FONDOS UE: **3.080.926 €**

NÚMERO DE PROYECTOS PRESENTADOS (NMP–2008-SMALL-2) 618 (1º stage), 143 (2º stage)

NÚMERO DE PROYECTOS APROBADOS: 46 (Proyecto *ADVANCE-FSP*: puesto nº 25)

FECHA DE INICIO DEL PROYECTO: 01 ENERO 2010

BUENAS PRÁCTICAS

TECNAN
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS, S.L.

2) Proceso de producción estanco y uso de EPIs

• Diseño de la planta de producción y recogida de producto con cámaras estancas.

• Uso de elementos de protección individual como medidas preventivas semejantes a la protección frente a gases (trajes, guantes, gafas, máscaras, etc.)

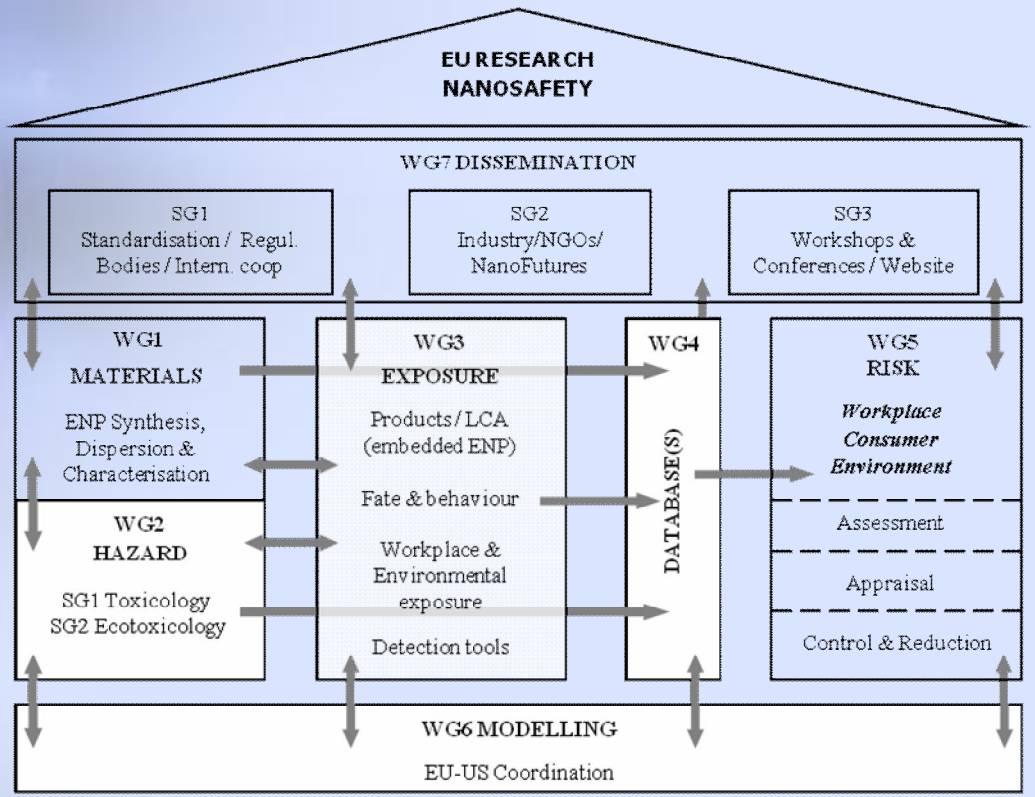
Planta industrial de Producción de nanopartículas

BUENAS PRÁCTICAS

3) Miembro del Cluster Nanosafety

• Iniciativa de la Comisión Europea para maximizar las sinergias entre los resultados de los proyectos del FP6 y FP7 de la UE en relación a toxicología, ecotoxicología, evaluación a la exposición, mecanismos de iteración, evaluación del riesgo y estandarización.

• Participación por parte de LUREDERRA y TECNAN en el proyecto **NANOPOLYTOX** (FP7)



BUENAS PRÁCTICAS

TECNAN
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS, S.L.

4) OTRAS:

• Vocal del Comité Técnico de Normalizacion AEN/GET 15 “Nanotecnologías” → aportación de experiencia desde el punto de vista del desarrollo y producción industrial. Estudio y conclusiones sobre los diferentes documentos / informes / normativas relativas a productos-materiales y seguridad.

• Análisis de ERA-NET “SIINN” (Safe Implementation of Innovative Nanoscience and Nanotechnology) para la participación en proyectos colaborativos a nivel internacional relativos a nanoseguridad

SIINN

• Etiquetado según reglamento CLP (transición de DSD/DPD a CLP)

• Análisis REACH

Germán Medina
Responsable de Mercado
TECNOLOGÍA NAVARRA DE NANOPRODUCTOS S.L.
(TECNAN)

german.medina@tecnan-nanomat.es
www.tecnan-nanomat.es
Tfno: +34 948640318